



## PC增强高韧性增韧剂 TFL-205HC

### 基础信息

外观：白色流动粉末

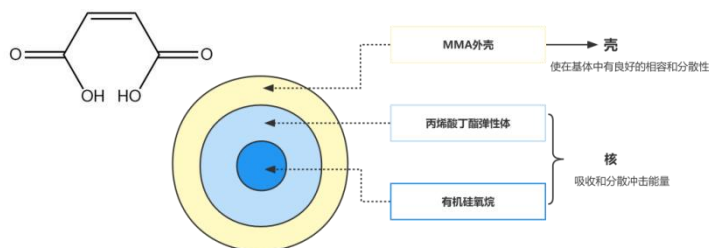
密度 (JIS K6760)：0.98g/cm<sup>3</sup>

酸值 (JIS K5902)：33(mg KOH/g)

熔限 (DSC法)：90-112℃

粘度 (布鲁克菲尔德型粘度计140℃)：  
150 mPa·s (cp)

### 结构示意图



### 产品描述

TFL-205HC是Innovblen系列中有反应型的硅/丙烯酸酯共聚改性树脂补强剂，融合了硅树脂低Tg特性、表面润滑效果，使其具有很好抗冲击改善性能和低温柔韧性。

### 产品特性

1. 本产品能很好改善基体树脂间相容性，
2. 提高制品弯曲柔韧性能；
3. 改善体系润滑性，以及低温冲击性能；

### 使用建议

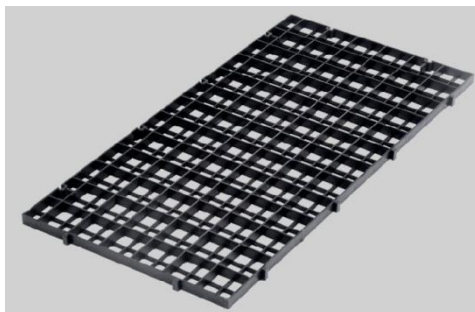
PC+10~30%GF、PC、PC/ABS等体系，提高塑料制品韧性强度和塑料高速落球韧性。

建议添加：0.5-2%，实际添加按结果要求进行调试。

### 贮运及包装

注意干燥，通风储藏。20KG/袋装。非危险产品运输条件。

### 产品应用领域



## 技术参数

## 一、在PC加纤10%增韧对比：

产品牌号	添加量%		
PC原料 1609-11	88.4	87.4	86.4
玻纤 GF	10	10	10
增韧剂TFL-205HC	1	2	3
主抗氧剂EVSNOX-1010	0.2	0.2	0.2
辅抗氧剂EVSFOS-168	0.2	0.2	0.2
硅油AK-500	0.2	0.2	0.2

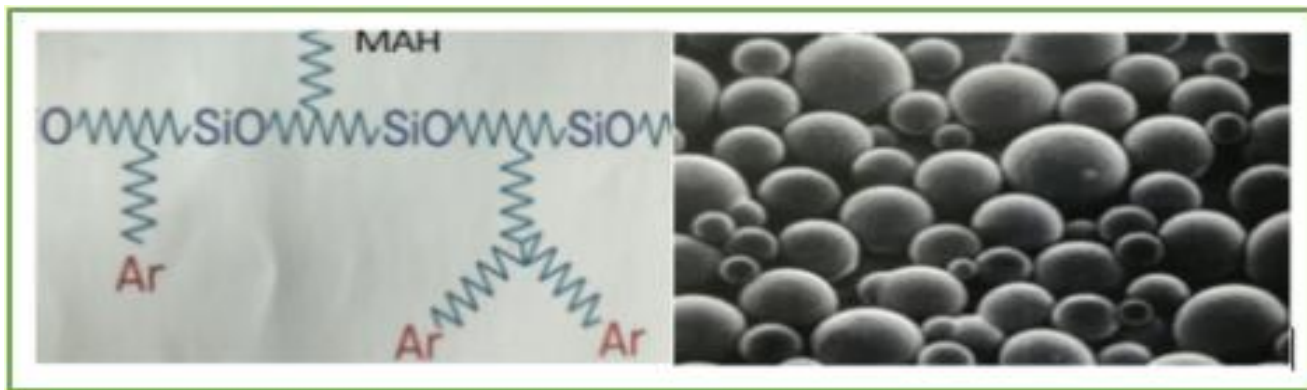
## 检测数据：

测试项目	单位	测试标准	1%结果	2%结果	3%结果
熔体流动速率	g/10min	GB3682	8.8	9.3	12.8
拉伸强度	MPa	ASTM D638	55	55.2	56.5
断裂伸长率	%	ASTM D638	43.2	50	25
弯曲强度	MPa	ASTM D790	87.7	85.7	83
弯曲模量	MPa	ASTM D790	2307	2284	2130
悬臂梁缺口冲击强度23℃	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256	35	39.9	42.7
密度	g/cm <sup>3</sup>	-	1.24	1.24	1.24

## 结果分析：

随着添加量的增加，悬臂梁缺口冲击强度增加了25%左右，弯曲强度、模量、拉伸强度的变化都不明显，溶脂提升了10%

## 二、微观特征：



更多的详细数据可在我司官方公众号“铨盛PC改性学堂”中查询



铨盛PC改性学堂